Boiler Cleaner N

Neutralizzante per la salvaguardia dell’impianto con eliminazione dell’acidità residua post disincrostazione

Descrizione

Il Boiler Cleaner N è un prodotto alcalino in polvere composto da una miscela di carbonati e fosfati.
Viene impiegato come neutralizzante dell’acidità residua una volta terminata la disincrostazione.
Il Boiler Cleaner N è inoltre idoneo a neutralizzare le soluzioni disincrostanti prima dello smaltimento.

Impiego e dosaggio

1) Neutralizzatore dell’acidità residua all’interno degli impianti terminata la disincrostazione: diluire il Boiler Cleaner N al 3-5% con acqua (30-50 g di prodotto ogni litro d’acqua), far circolare nell’impianto per alcuni minuti, sciacquare con acqua.
2) Neutralizzatore delle soluzioni disincrostanti prima dello smaltimento: aggiungere il Boiler Cleaner N in piccole quantità agitando la soluzione fino alla cessazione dell’effervescenza, è consigliabile controllare il valore del pH con una apposita cartina al tornasole, che il valore sia compreso tra 6,8 e 7,5.
In alcuni casi può risultare utile impiegare la soluzione neutralizzante dell’acidità residua (punto 1) per neutralizzare la soluzione disincro- stante prima dello smaltimento (punto 2).

Stoccaggio

Stoccare il prodotto in un locale ventilato, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo.
Conservare fuori dalla portata dei bambini.

Avvertenze

Il Boiler Cleaner N è un prodotto basico.
E’ necessario proteggere gli occhi e la pelle con occhiali e guanti.
In caso di eventuali spruzzi sulla pelle lavare le parti interessate con molta acqua.

Packaging

Il Boiler Cleaner N viene fornito nelle seguenti confezioni:
Fusto da Kg 25 Codice prodotto 113.130.45
Secchiello da Kg 10 Codice Prodotto 113.130.30
Barattolo da Kg 1 Codice Prodotto 113.130.50

GEL SpA © - Via Enzo Ferrari, 1 - 60022 Castelfidardo (AN) Italy - Tel. +39 0717827 Fax +39 0717808175 - www.gel.it
Vietata la riproduzione anche parziale del presente documento. GEL si riserva il diritto di modificare i contenuti senza preavviso. -

Boiler Cleaner N

Neutralizzante per la salvaguardia dell'impianto con eliminazione dell'acidità residua post disincrostazione

Dati tecnici

	113.130.50
	Boiler Cleaner N
ΔP (bar)	0,2
Uso	tec/pot
Temperatura min. acqua (°C)	5
Temperatura max acqua (°C)	40
Temperatura min. ambiente (°C)	5
Temperatura max ambiente (°C)	50
Peso specifico (Kg/dm³)	1,2
pH	13
Dosaggio (%)	3,5
Tanica (kg)	1
Confezione (pezzi)	20

Descrizione per offerte e capitolati

Fornitura e posa in opera di prodotto in polvere concentrato per l'eliminazione dell'acidità residua post-disincrostazione. Idoneo anche per neutralizzare il liquido esausto a disincrostazione ultimata. Da utilizzarsi mediante pompe della serie Boy C e LL Sperflush.

GEL SpA © - Via Enzo Ferrari, 1 - 60022 Castelfidardo (AN) Italy - Tel. +39 0717827 Fax +39 0717808175 - www.gel.it
Vietata la riproduzione anche parziale del presente documento. GEL si riserva il diritto di modificare i contenuti senza preavviso. -