

Zerocal+ SENSOR



Dosatori proporzionali anticalcare con ricarica liquida e segnalatore acustico-visivo



L'acqua utilizzata negli impianti idrici contiene disciolta una certa quantità di sali di calcio e di magnesio che ne costituiscono la durezza.

Riscaldando l'acqua, la durezza dà origine ad una reazione chimica con formazione di carbonato di calcio e magnesio (calcare) e anidride carbonica.

Il carbonato di calcio precipita dando origine a incrostazioni su impianti e scambiatori mentre l'anidride carbonica genera effetti corrosivi all'interno dell'impianto.

È necessario pertanto trattare l'acqua installando apparecchiature anticalcare e anticorrosione quali i dosatori proporzionali.

Il dosaggio di prodotti a base di polifosfati, in misura proporzionale al passaggio dell'acqua (< 5 ppm), non altera le caratteristiche di potabilità dell'acqua, mantiene solubili gli elementi che altrimenti precipiterebbero formando incrostazioni e protegge dai fenomeni di corrosione.

L'installazione, semplicissima, può essere effettuata a monte dell'impianto idrico, di caldaie o boilers e a monte di lavatrici e lavastoviglie.

Caratteristiche

I dosatori ZeroCal+ sono dosatori anticalcare per caldaie e scambiatori di calore. La forma ergonomica e gli attacchi orientabili rendono l'installazione facile e veloce anche in spazi ristretti.

ZeroCal+ non necessita di alimentazione elettrica.

I dosatori ZeroCal+ sono realizzati in materiali plastici per uso alimentare.

La versione Sensor è dotata di segnalatore acustico e visivo che avvisa quando è necessario effettuare la ricarica del prodotto liquido anticalcare (led giallo) e quando sostituire le batterie (led rosso).

La confezione comprende una ricarica di ZeroCal+ DOSE.

Le attrezzature sopra esposte sono realizzate con materiali di prima qualità, certificati per uso alimentare (DM 174/2004).

Installazione

- Il dosatore può essere montato su tubazioni orizzontali o verticali (nella versione Sensor, togliere la linguetta di attivazione prima di montarlo).

- Qualora si intenda montare il dosatore su tubazioni verticali, effettuare le seguenti operazioni:

1. Togliere il carter
2. Svitare le 4 viti
3. Estrarre il coperchio copri-girante
4. Ruotare il coperchio copri-girante
5. Riavvitare le 4 viti avendo cura di posizionare correttamente l'o-ring di tenuta
6. Riposizionare il carter

NB. Per il dettaglio su come ricaricare il prodotto anticalcare, si rinvia al relativo manuale d'uso e manutenzione.

Zerocal+ SENSOR



Dosatori proporzionali anticalcare con ricarica liquida e segnalatore acustico-visivo

Dati tecnici

	105.078.00
	Zerocal+ SENSOR DIMA 1/2"
Attacco diametro (mm)	1/2-1/2"
Tipo di attacco (F/M)	F
ΔP (bar)	0,5
Pressione di esercizio (bar)	1,5÷6
L (cm)	8
H (cm)	22,4
Z (cm)	11,3
Interasse (cm)	5,7
Temperatura min. acqua (°C)	5
Temperatura max acqua (°C)	30
Temperatura min. ambiente (°C)	5
Temperatura max ambiente (°C)	50
Portata min-max (m³/h)	0,18-0,75
Autonomia media (m³)	11
Batteria(V)	3V Litio CR2032
Materiale_pompa	POM
Materiale_serbatoio	PE

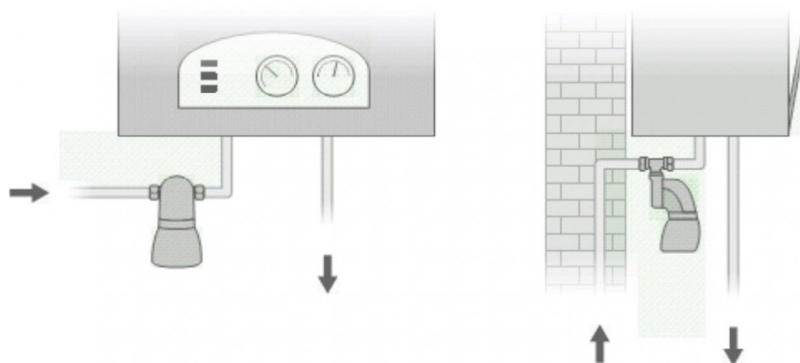
Accessori

- 107.019.10 Fornitura e posa in opera di prodotto liquido pronto all'uso da 500 ml, formulato con materie prime di grado alimentare per il trattamento anticalcare di caldaie, scambiatori di calore e impianti idrici. Per dosatori Zerocal, Zerocal Basic e Zerocal Plant.

Zerocal+ SENSOR

Dosatori proporzionali anticalcare con ricarica liquida e segnalatore acustico-visivo

Schema di installazione



Dettagli



Descrizione per offerte e capitolati

Fornitura e posa in opera di dosatore proporzionale anticalcare per caldaie, boiler, lavatrici e lavastoviglie con allarme di livello che segnala quando effettuare la ricarica del prodotto liquido anticalcare e quando sostituire le batterie. Il prodotto utilizza la tecnologia con pompa ad immersione che non si danneggia in assenza prolungata del liquido anticalcare. Il prodotto anticalcare liquido, dosato in misura proporzionale al passaggio dell'acqua (4 ppm), previene le corrosioni. Il dosatore è completo di: allarme di livello; bypass di esclusione impianto; ricarica liquida. Costruito con materiali resistenti alle corrosioni, il dosatore si costituisce di corpo pompa in resina acetica (POM) e serbatoio in polietilene. Risponde ai requisiti previsti da: DL 31/01 e DL 27/02; DM 174/2004; DM 25/2012; 2013/02/CE.